



## Uso y Cuidado de las Planchas de Impresión Offset

- 1 Evite maltratar o deformar las planchas, recuerde almacenarlas evitando la humedad y calor a una temperatura no mayor de 26° C y no menor de 18° C., yá que en otras condiciones crean oxidos, los que tomarán tinta posteriormente, obligándolo en impresiones posteriores a usar degradantes para borrar velos.
- 2 Revise sus planchas, para verificar que los elementos de su archivo estan completos, en cada cara de la plancha, incluyendo la indetificacion de colores a imprimirse, tratando de confirmar con la prueba de color perfilada. Nunca proceda a imprimir sin realizar este importante paso de chequeo.
- 3 Luego de colocarlas en la prensa, solo utilice agua para su limpieza, a temperatura normal o tibia en casos necesarios, si la goma protectora se llega a cristalizar, verificar PH confirmando que esté entre 4.5 y 5.5,(5.0 es lo óptimo) tomando en cuenta que si éste excede de 6.3 crea el molesto desgaste de imagen en las placas, ocasionando mayores gastos en la repetición de planchas.
- 4 Verificación de la Conductividad, manteniéndola dentro de margen de 800 y 1500 microsiemens, además tomar en cuenta que el alcohol no debe bajar de 10% ni sobrepasar el 15% para así evitar el desgaste de placa. No utilice abrasivos, (RC95), ya que la imagen de su plancha es de primera generación,al ser filmada.
- 5 Prefiera las fórmulas ecológicas para el lavado de rodillos. No solo contribuyen a preservar el medio ambiente, sino además ayuda a prolongar la vida de sus planchas.
- 6 Al terminar el tiraje, engome las planchas y espere a que sequen antes de almacenarlas.